

Automaticien H/F

The SEEB Group

Créé il y a plus de 90 ans, notre Groupe de 220 personnes conçoit et réalise des équipements de production et de laboratoire innovants et évolutifs, dans le domaine de l'ingénierie, la gestion de process et l'automatisme.

Nos clients sont leaders mondiaux dans leurs domaines d'activité (France -Asie - Europe - Afrique).

En travaillant dans notre groupe, nous partagerons nos valeurs d'intégrité, de respect et d'orientation client.

Vous souhaitez vous investir dans une PME dynamique ?

Vous êtes ouvert, curieux et avez déjà une expérience réussie dans l'industrie mécanique ? Rejoignez-nous !



Description du poste

Dans le but de renforcer ses équipes, LBL BRENTA, filiale du Groupe SEEB, ingénieur, concepteur et fabricant de machines de scierie, recherche en CDI, un(e) Automaticien(ne) H/F.

Localisation du poste : LBL BRENTA Site Jean Barraud à Chauffailles (71) ou sur le site de SEEB AUTOMATION Saint Priest en Jarez (42). Des déplacements ponctuels seront à prévoir entre les deux sites.

L'automaticien H/f conçoit les systèmes de pilotage automatisé en accord avec les autres services de l'entreprise, en particulier le BE Mécanique, le BE Electrique, le Service Technique (R&D) et le Service Informatique. Il est ensuite responsable de développer, tester, démarrer sur site, les différentes machines fabriquées par l'entreprise. Il est force de proposition pour améliorer la qualité, la fiabilité, les coûts, et la rapidité de développement et mise en oeuvre.

Missions du poste

Définir l'architecture et concevoir les systèmes de pilotage de machines automatisées complexes.

Etablir le cahier des charges et l'analyse fonctionnelle en tenant compte des besoins exprimés par le service commercial et les clients.

Comprendre, assimiler et s'inspirer des programmes développés sur machines existantes (automate Eaton/Siemens/KEB/Lenze/Beckhoff, langages standards d'automatisme, en particulier ST/SCL).

Développer, programmer et tester les systèmes de pilotage de machines en atelier, le tout en respectant les bonnes pratiques internes. Assurer la programmation d'automates industriels et variateurs d'une installation complète.

Créer et/ou actualiser la documentation des systèmes développés et leur traçabilité, que ce soit en usage client ou interne.

Effectuer la mise en route et mise au point des systèmes ainsi que la formation des opérateurs sur sites clients. Tirage des câbles et autres raccordements électriques nécessaires à la mise en route (cela serait un plus).

Offrir un soutien technique (conseil, formation, ...) aux équipes de montage, clients et SAV : Réaliser le SAV

niveau 1 ou 2 en fonction des cas.

Assurer la veille technologique, proposer de nouvelles solutions et en assurer le développement en accord avec sa hiérarchie.

COMPÉTENCES REQUISES

Une expérience en CodeSys 2 ou 3 ou TwinCAT (Beckhoff) est souhaitée.

Utilisation des logiciels classiques de bureautique (Word, Excel), ainsi qu'une bonne capacité d'apprentissage pour les logiciels inconnus.

VOTRE PROFIL

Bac+2 ou plus en Automatismes, Contrôle Commande, Maintenance Industrielle, ou autres parcours comprenant de l'automatisme.

Rigoureux, organisé.

Approche terrain.

Rémunération

Selon le profil

POUR CANDIDATER

Merci de candidater auprès du service RH avec votre CV + lettre de motivation

Par mail : emploi@groupeseeb.com