

CONSTRUCTEUR MÉCANIQUE

Spécialisée dans la mécanique de précision en moyenne et grande série, SEEB DUCHÊNE MACHINING réalise les travaux d'usinage sur fonte, acier, inox, aluminium et tous types de métaux ferreux ou non-ferreux.

USINAGE CN, MOYENNE & GRANDE SÉRIE

Créé en 1967, l'entreprise est équipée d'un parc machine unique, composé notamment de 3 lignes flexibles de grande capacité. La grande réactivité de SEEB DUCHÊNE MACHINING permet de vous fournir des solutions sur mesure et des livraisons cadencées, en fonction de vos besoins.

- Pièces de fonderie
- Pièces taillées dans la masse
- Pièces mécano-soudées
- Pièces forgées ou estampées



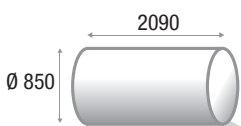
NOS SERVICES

À partir de vos bruts ou en gérant l'approvisionnement matière nécessaire à la fabrication de vos pièces, SEEB DUCHÊNE MACHINING assure la traçabilité matière et une qualité irréprochable. Grâce à des partenaires sous-traitants de confiance, nous pouvons également prendre en charge tout traitement thermique ou de surface, requis pour vos fabrications.

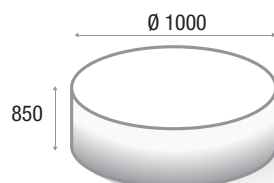
- Usinage commande numérique
- Fraisage horizontal
- Tournage horizontal et vertical
- Moyennes et grandes séries (de 100 à 250 000 pièces/an par client)

DIMENSIONS MAXIMALES

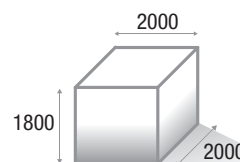
TOURNAGE HORIZONTAL



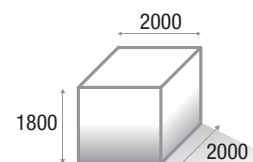
TOURNAGE VERTICAL



FRAISAGE



CONTRÔLE 3D



MOYENS DE PRODUCTION

MAZAK FH 12800

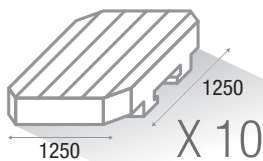
2100 X 1560 X 1580 mm

8000 tr/mn BROCHE

220 OUTILS

360 000 POSITIONS

Ø 2350 X 1800 mm
VOLUME CAPABLE



MAKINO MGB 1310

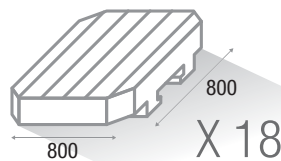
1350 X 1050 X 1100 mm

6 000 tr/mn BROCHE

240 OUTILS

360 POSITIONS

Ø 1600 X 1200 mm
VOLUME CAPABLE



MAZAK FH 6800

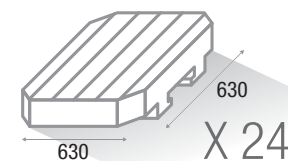
1050 X 900 X 980 mm

10 000 tr/mn BROCHE

330 OUTILS

360 000 POSITIONS

Ø 1050 X 1000 mm
VOLUME CAPABLE



UN PARC MACHINE UNIQUE

Un important parc machine permet de répondre aux exigences de nos clients.

FRAISAGE : centres de fraisage horizontaux palettisés et centres de fraisage conventionnels

TOURNAGE : tours horizontaux avec robots de chargement et tours verticaux avec palette

PERCAGE - TARAUDAGE : perceuse radiale GSP, bras de taraudage et machine à désintégrer

ÉQUIPEMENTS COMPLÉMENTAIRES : système de contrôle d'étanchéité ATEQ (Air 4 bars), machine à laver et machine de gravage

ATELIERS FLEXIBLES : lignes flexibles (52 palettes)



GROUPE **SEEB**